

MAXBOND PV

MÀNG KHÒ NÓNG CHỐNG THẨM

Thông tin sản phẩm

Maxbond PV là màng chống thấm gốc atactic poly-propylene nhựa đường cải tiến có khả năng chịu nhiệt cao thích hợp với khí hậu nhiệt đới. Màng được gia cường bằng sợi polyester không dệt, có tính ổn định về kích thước nhằm cải thiện độ bền kéo, kháng xé và kháng chọc thủng. Hàng sẵn có với nhiều độ dày và bề mặt hoàn thiện khác nhau. Mặt cát và mặt trơn dùng cho ứng dụng không lộ thiên, mặt đá khoáng dùng chống thấm lộ thiên.

Đặc tính thiết kế

- Sản xuất theo tiêu chuẩn Châu Âu.
- Bề mặt bền cứng, có khả năng chịu nhiệt cao thích hợp với khí hậu nhiệt đới.
- Kháng rách, mài mòn và chọc thủng.
- Có khả năng thích ứng tốt hơn với các chuyển động kết cấu so với dòng chống thấm dạng lỏng.
- Hệ liên kết tuyệt đối giúp cho việc phát hiện lỗi và sửa chữa một cách nhanh chóng.
- Cường độ uốn và tính ổn định kích thước cao.
- Chịu được tác động của hóa chất sinh ra bởi nước.
- Sẵn có nhiều loại màng phù hợp với nhiều ứng dụng và yêu cầu kỹ thuật khác nhau.

Thông số kỹ thuật

| Chỉ tiêu | Tiêu chuẩn | Kết quả* |
|---|------------|------------------------------------|
| Độ dày | EN 1849-1 | 3 / 4 mm |
| Kích thước cuộn | EN 1849-1 | 1m x 10m |
| Cân nặng | EN 1849-1 | 3.9 / 4.9 (±0.1) kg/m ² |
| Độ bền kéo (L/T) | EN 12311-1 | 750/550 N/5cm |
| Độ giãn dài(L/T) | EN 12311-1 | 45/45 % |
| Độ chịu lực xé(L/T) | EN 12310-1 | 150/150 N/5cm |
| Độ đàn hồi ở nhiệt độ thấp | EN 1109 | - 5°C |
| Độ bền với tải trọng tĩnh | EN 12730-A | 5kg |
| Kháng va chạm | EN 12691 | 800mm |
| Tính ổn định kích thước(Mới/ cũ) | EN 1110 | 130/130 °C |
| Độ thấm thấu hơi nước | EN 1931 | 20 μ x 1,000 |
| Độ chống thấm | EN 1928 | 60 kPa |
| Kháng lão hóa với tia UV (ảnh hưởng ngoại quan) | EN 1297 | Đạt |
| Độ bám dính của hạt khoáng | EN 12039 | ≤ 30% |

MAXBOND PV

MÀNG KHÒ NÓNG CHỐNG THẤM

Chuẩn bị bề mặt

Bề mặt phải chắc chắn, khô ráo sạch sẽ, có độ dốc. Bê tông phải được xử lý cẩn thận và không có hư hại. Bề mặt thô ráp và sắc nhọn cần phải mài nhẵn. Loại bỏ hết lớp vữa, xi măng, vật liệu thừa, nấm mốc và dầu, mỡ...Đắp phi lê tại các góc bên trong và xung quanh các gờ mép bên ngoài để bảo vệ màng khỏi bị đứt gãy.

Sơn lót

Chỉ cần quét lớp lót Maxbond BT Primer trước khi thi công màng khô nóng. Định lượng từ 6 đến 8m²/lít. Để cho lớp lót khô bề mặt và bảo vệ khỏi bụi bẩn cho đến lúc dán màng.

Thi Công

Maxbond PV nên được dán từ điểm thấp nhất để tránh tình trạng trồng chéo và kẹt nước. Đặt các tấm màng so le nhau sao cho chồng mí với tấm bên cạnh ít nhất 80mm và chồng mí với cuộn màng tiếp theo là 100 mm. Khi thi công cuộn ngược tấm màng lại, dùng máy khô nóng khô mặt sau của màng ở khoảng cách từ 150-300mm. Di chuyển máy khô từ bên này sang bên kia tấm màng cho đến khi tấm film bên dưới chảy ra và ta có thể nhìn thấy bitum lỏng. Ngay lập tức lăn cuộn màng về phía trước, dùng lực ấn xuống tấm màng để đạt độ bám dính tốt. Sử dụng bay kim loại dán chặt các vị trí chồng mí, đảm bảo các tấm màng đã dán phẳng và không có bọt khí.

Bảo vệ

Màng khô nóng mặt khoáng - Maxbond PV Mineral có khả năng chống tia cực tím, thi công lộ thiên và đáp ứng lưu thông bộ. Màng chống thấm mặt cát và mặt trơn polyethylene phải được bảo vệ khỏi tia UV với Maxbond Alu hoặc các kết cấu hoàn thiện khác. Trong các ứng dụng tầng thấp hoặc bồn cây, cần bảo vệ tấm màng khỏi hư hại bằng lớp vữa cán, lưới thoát nước hoặc các tấm bảo vệ trước khi lắp lại.

Lưu trữ

Đặt cuộn màng thẳng đứng ở nơi khô ráo thoáng mát tránh ánh nắng trực tiếp và tia UV.

Sức khỏe và an toàn

Hàng có tải trọng lớn: nên vận chuyển bằng xe nâng tay hoặc nhiều người

Cháy nổ: Thi công bằng cách khô nóng. Tuân thủ theo các quy trình và quy định về an toàn cháy nổ.

Lưu ý Thông tin trên được đưa ra dựa trên thiện chí và kiến thức cũng như kinh nghiệm hiện tại của chúng tôi. Chúng tôi không chịu trách nhiệm, ngụ ý hoặc bao hàm đối với bất kỳ việc sử dụng, hoặc ứng dụng cụ thể nào. Tất cả thông tin trong tài liệu này có hiệu lực kể từ ngày phát hành và thay thế tất cả các phiên bản trước đó.

* Giá trị là điển hình và không có ý nghĩa là biểu hiện tiêu chuẩn của sản phẩm.